

使用说明书



XK315A1 系列称重显示器

简介:

显示精度	1/3000.....1/15000
A/D 转换速度	40 次/秒
A/D 转换分辨率	100 万
供桥电压	5V 可连接 4 只 350Ω 或 8 只 700Ω 的传感器

一、正常操作

1. 开机/关机 按【ON】键接通电源，按【OFF】键切断电源关机。

2. 置零 按住【→0←】键 2 秒，显示值置零，同时【→0←】指示灯亮。

3. 去皮

3.1 实物去皮 在【→T←】指示灯熄灭状态，称量大于零且稳定，按【→0←】键，显示值置零，同时【→T←】指示灯点亮。

2 清除皮重 在【→T←】指示灯点亮状态，按【→0←】键清除皮重，同时【→T←】指示灯熄灭。

3.3 数字去皮 按【→】键，进入皮重设定，用【→】【↑】键输入皮重值，按【→0←】键，将输入值作为皮重，同时【→T←】指示灯亮。

4. 累加操作 在手动累加状态，称量大于零且稳定，按【∴】键，将显示值进行累加同时显示累计次数：【n 12】。

★注：一次称量只能累加一次，下一次累加必须使显示值小于 20d 后才允许。

5. 高分辨显示 在称量显示状态，按【↑】键，进入高分辨率显示（提高 10 倍），同时末位小数点点亮。再按【↑】键，返回正常称量显示。

6. 累计值显示与清除

按【*】键，显示累计次数【n 12】，按【↑】键显示累计重量高 4 位：【H 23】，按【↑】键显示累计重量低 4 位【L 506.5】，（累计重量为 23506.5）按【→0←】键，清除累计值。

7. 数字输入 按【→】键，用于移动数位，置数位闪烁。按【↑】键，增加置数位的值。

8. 手动/自动累加功能、动物秤功能、峰值保持功能、计数功能的选择

按【*】键，显示累计次数：【n 12】，按【*】键，显示手动/自动累加状态：【AUt 0】。

AUt=0 表示手动累加

AUt=1 表示加载稳定后自动累加，【AUTO】指示灯亮

AUt=2 表示加载稳定后自动保存显示值，在卸装到小于 20d 后，将最后稳定值累加，【AUTO】指示灯亮

- AUt=3 表示动态称量方式，称量 > 20d 稳定后，蜂鸣器“嘟”一声并且显示值锁定 6 秒，有新的稳定值再次显示锁定 6 秒，称量 < 20d 解除锁定；自动累加，**[[AUTO]]** 指示灯亮，建议 FLt > 30
- AUt=4 表示峰值保持称量方式，称量 > 20d 稳定后，蜂鸣器“嘟”一声并且显示值锁定，待称量 < 20d 后锁定值闪烁显示，自动累加，可按任意键解除锁定，**[[AUTO]]** 指示灯亮
- AUt=5 表示动态称量方式，手动累加
- AUt=6 表示峰值保持称量方式，手动累加
- AUt=7 表示计数功能

9. 计数功能

- ①样品采样 秤台净重为零时，把样品的采样数量放在秤台上（样品必须<200 只，可以在 10-199 之间），按**【→】**键和**【↑】**键，输入样品数量（比如 30）显示**[[Cnt030]]**，按**【*】**键确认样品采样完成，显示恢复为称重状态。**【↑】**键是显示重量和数量的转换键。样品采样为断电保护记忆。
- ②计数操作 把计量物品放在秤台上，显示出物品的重量，按**【↑】**键，显示**[[C 255]]**转换为物品的数量，待显示稳定后，按**【∴】**键，累计重量及累计数量。累计操作必须在计数状态。
- ③累计查询和清除 在称量或计数状态都可以，显示**[[C 255]]**，按**【*】**键，显示**[[C 1203]]**物品的总数量，按**【↑】**键，显示累计重量高 4 位**[[H 0]]**，按**【↑】**键，显示累计重量低 4 位**[[L 1085]]**，按**【→0←】**键，清除累计值和总数量。

10. 电池电量 开机与关机时，显示：**[[Pbt 85]]**表示电池电量为 85%。

11. 充电提示 当电池电量 < 30%时**[[

当电池电量 < 20% 时，显示器闪烁，以提示及时充电。**

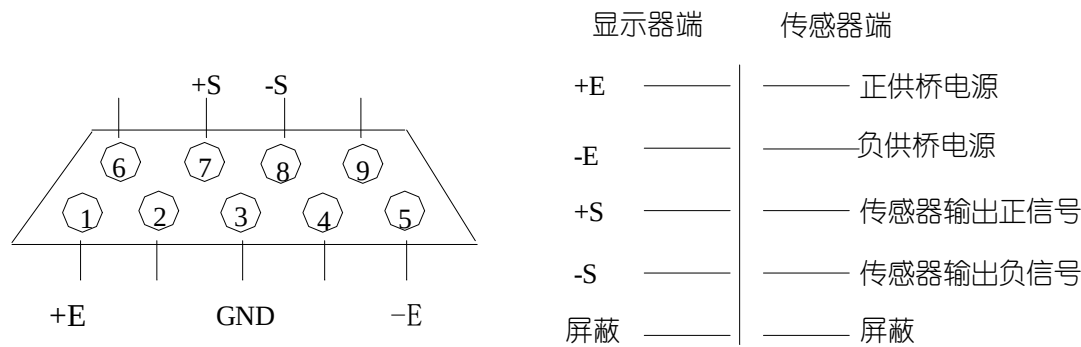
12. 省电模式 3 分钟以上无称重操作，显示**[[-]]**以减少电池消耗。

13. 工作时间 内装 6V/4Ah 免维护电池，电池充足，可连续工作 30 个小时。

14. 公斤→磅的转换 正常开机称量单位为公斤，按住**【*】**键 2 秒，称量单位从公斤转换到磅，或从磅转换到公斤，最高位**[[~]]**亮时，称量单位为磅。

二、参数设置及称量标定

1. 传感器连接采用 D-9 芯孔插座。请按下图连接。



2. 参数设置

在关机状态，按住【→0←】键不放按【ON】键，版本显示【UE-7.9】，表示允许标定。按【*】键显示【CAL SP】，按【*】键显示【-SEt-】，按【→】键进入参数设置，显示【d 0.1】表示显示分度值。用【↑】选择键：1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/0.005/10/20/50/100/200/500/0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050 中的一个，按【*】键显示【3000】表示最大称量，用【→】【↑】键输入新的最大称量值。按【*】键显示【FLt 20】表示滤波参数，用【→】【↑】键输入新的值。数值小响应速度快，数值大稳定性好。按【*】键显示【AUtP00】个位=0，表示无自动关机功能；个位=1，表示有自动关机功能；十位表示零点跟踪范围的选择（0~9）：1=0.4d，以此类推，用【→】【↑】键选择，按【*】键显示【Adr 00】，按【*】键显示【b 2400】，按【*】键，返回称重状态

3. 称量标定

按【*】键显示【CAL SP】，按【→】键显示【CAL 00】表示进入零位校正状态，在确认空称且称量稳定，按【*】键显示【-----】，表示正在零位校正，数秒后，显示最大称量值【300.0】。此时进行加载。若加载值不是最大称量，用【→】【↑】键输入实际加载值。待称量稳定后，按【*】键，显示【-----】，表示正在量程校正。数秒后校正结束，返回正常称量显示。

▲说明 1：若零位不变，那么在显示最大称量值：【CAL 00】时，直接按【→0←】键，跳过零位校正，进入量程校正。

▲说明 2：若只对零位进行校正，那么在显示最大称量值：【300.0】时，直接按【→】键，仪表显示【000000】，按【*】键结束量程校正，返回称重状态

4. 标定结束后，请按【OFF】键关机然后再开机使用。切记!!!

5. A/D 值显示，在标定状态下，按【*】键 3 次，显示【-A-d-】，按【→】键显示 A/D 值，此值用于检查仪表或传感器是否工作正常。一般空称 A/D 值在 60000 左右。

6. 异常显示

当显示【OUE r】表示称量>100%FS+9d，当显示【-OUE r】表示称量负溢出。
当显示【称量值】闪烁显示，表示电池电量<20%，插上交流电对电池充电。